



Техническа поддръжка и електронен гаранционен
сертификат www.vevor.com/support

РЪКОВОДСТВО ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ НА МЕТАЛЕН СТРУГ

МОДЕЛ: MX-S450/MX-S1170

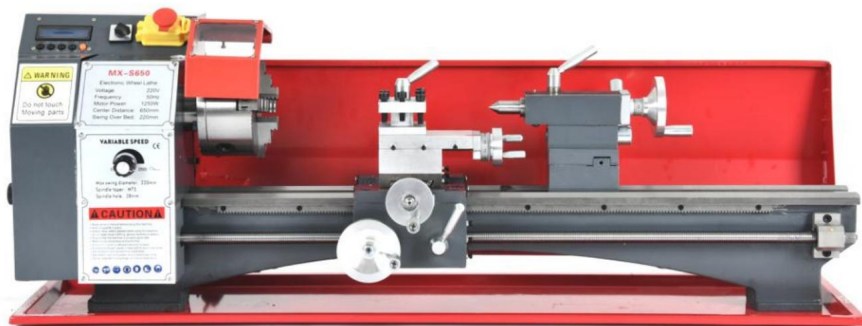
Ние продължаваме да се ангажираме да ви предоставяме инструменти на конкурентни цени. „Спестете наполовина“, „Половин цена“ или други подобни изрази, използвани от нас, представляват само приблизителна оценка на спестяванията, които бихте могли да получите от закупуването на определени инструменти от нас в сравнение с основните водещи марки и не означава непременно, че обхващат всички категории инструменти, предлагани от нас. Моля, напомняме ви внимателно, когато правите поръчка при нас, дали действително спестявате наполовина в сравнение с водещите големи марки.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Метален струг

МОДЕЛ: MX-S450/MX-S1170



(Снимката е само за справка, моля, вижте действителния обект)

НУЖДАТЕ СЕ ОТ ПОМОЩ? СВЪРЖЕТЕ СЕ С НАС!

Имате въпроси относно продукта? Нуждаете се от техническа поддръжка? Моля, не се колебайте да

се свържете с нас: Техническа поддръжка и електронен
гаранционен сертификат www.vevor.com/support

Това е оригиналната инструкция, моля, прочетете внимателно всички инструкции в ръководството, преди да започнете работа. VEVOR си запазва правото да тълкува ръководството за потребителя. Външният вид на продукта ще зависи от продукта, който сте получили. Моля, извинете ни, че няма да ви информираме отново, ако има технологични или софтуерни актуализации на нашия продукт.

	Предупреждение - За да намали риска от нараняване, потребителят трябва да прочете инструкциите внимателно ръководството.
	Този продукт е предмет на разпоредбите на Европейската директива 2012/19/ЕО. Символът, показващ зачеркнат кош за боклук на колелца показва, че продуктът изисква разделно събиране на отпадъци в Европейски съюз. Това се отнася за продукта и всички аксесоари маркирани с този символ. Продукти, маркирани като такива, може да не бъдат изхвърляти с обикновените битови отпадъци, а трябва да бъдат предадени на пункт за събиране на рециклирани електрически и електронни устройства

Информация за безопасност



Безопасност на работното място

Поддържайте работното място чисто и добре осветено. Затрупаните или тъмни зони водят до злополуки. НЕ позволявайте на лица, които не са запознати с този продукт, да го използват. Дръжте децата

и странични наблюдатели далеч, докато използвате този продукт.

Уверете се, че тази машина е закрепена върху стабилна, равна и здрава повърхност преди започване на операцията.

НЕ използвайте това устройство в присъствието на експлозивни, запалими или разяждащи течности, газове или прах.

Електрическа безопасност

Използвайте това устройство САМО със стабилни съвместими източници на захранване.

ВИНАГИ се уверете, че захранващият ключ е изключен, преди да включите устройството. НЕ използвайте устройството, ако захранващият ключ не го включва или изключва постоянно.

Поправете или сменете повредения компонент преди по-нататъшна употреба.

Избягвайте контакт на тялото със заземени повърхности, като тръби, радиатори, печки, и хладилници, докато използвате това устройство.

Не излагайте електрическите компоненти на вода, включително дъжд или прекомерна влажност.

Това устройство ТРЯБВА да бъде електрически заземено за безопасна употреба. НЕ отстранявайте

Не заземявайте щепсела, не модифицирайте щепсела по никакъв начин и не използвайте адаптери.

Пазете захранващия кабел от топлина, масло, остри ръбове или движещи се части.

Лична безопасност

НЕ използвайте това устройство, докато сте уморени или под влиянието на наркотици,

алкохол или лекарства.

Винаги носете подходящи лични предпазни средства, като например маска за прах, защитна каска, предпазни

очила, неплъзгащи се предпазни обувки и тапи за уши, когато използвате това устройство.

машина.

НЕ СЕ пренатягайте. Поддържайте правилна стойка и равновесие през цялото време. НЕ носете

бижута или широки дрехи и не връзвайте дългата си коса по време на

работа. Дръжте дрехите, косата и ръкавиците си далеч от движещите се части.

Отстранете всички регулиращи ключове или гаечни ключове, преди да включите устройството.

Хора с пейсмейкъри трябва да се консултират с лекар, преди да използват това устройство.

устройство. Електромагнитните полета в непосредствена близост до пейсмейкър могат да причинят смущения и дори неуспех.

Използване и грижа за струг

НЕ сменяйте предавките, докато машината работи. НЕ насилвайте това устройство.

Почиствайте и смажете, ако е необходимо, ако частите започнат да се развалят.

движете се бавно.

Изключете щепсела на захранващия кабел от контакта, преди да предприемете каквито и да било действия.

настройки, смяна на аксесоари или съхранение на устройството. Използвайте

само аксесоари, препоръчани от производителя за вашето устройство

модел.

Никога не оставяйте устройството без надзор, когато е включено в електрически контакт. Пазете всички етикети

и табелки с данни на устройството. Ако някои се разхлабят или

станат нечетливи, сменете ги преди по-нататъшна употреба.

Безопасност при поддръжка

Винаги изключвайте мини струга от електрическия контакт, преди да работите

всякакви процедури за проверка, поддръжка или почистване.

Поддържайте този продукт. Проверявайте за неправилно подравняване или зацепване на части, счупване

части или друго състояние, което може да повлияе на работата на устройството. Ако има повреда

бъде открита, ремонтирайте или сменете частта преди по-нататъшна употреба.

Поддържайте инструментите грижливо. Поддържайте режещите инструменти остри и

чисти. Обслужването на това устройство трябва да се извършва само от квалифициран ремонтен персонал.

Съхранявайте това устройство и неговите компоненти на място, недостъпно за деца и други лица.

необучени лица.

Ръководство за символи

Следните символи са използвани на етикетите на тази машина или в това ръководство:



Тези предмети представляват риск от сериозни материални щети или телесни наранявания.



Тези компоненти представляват риск от токов удар. Прочетете инструкциите за електрическа безопасност.



внимателно разгледа по-горе.



Прочетете изцяло това ръководство, преди да използвате машината. Свържете се с клиента
сервиз, ако имате някакви въпроси преди употреба.



Винаги се уверявайте, че тази машина е електрически заземена, за да предотвратите електрическо
токов удар. Изключете машината от захранването преди обслужване.



Винаги носете предпазни очила, докато използвате тази машина.



Винаги носете предпазни средства за уши, докато използвате тази машина.



Винаги носете предпазни средства за ръце, докато използвате тази машина. Уверете се, че тя е
добре напаснат и не може да бъде захванат от въртящ се детайл.



Винаги носете предпазни обувки, докато използвате тази машина. С гумена подметка.



Силно се препоръчват ботуши със стоманени пръсти.



Винаги носете предпазна каска, докато работите с тази машина. Използвайте защитна каска или
подобна каска за защита от летящи отломки.

Спецификации

Параметри на струг с директно задвижване на шпиндела, серия електронни колела	
Номер на модела	MX-S450
Напрежение	AC230V, 50Hz / AC110V 60Hz
Типът на шпиндела	DC безчетков шпиндел с директно задвижване
Мощността на двигателя	1,25 кВт
Изходен въртящ момент	4,5 морски мили / 850 об/мин
Скорост	0-2500 об/мин
Размер на отвора през шпиндела	38 мм / MT5
Размер на патронника	125 мм
Размер на главата	60*60 мм
Размери на втулката на задното седло	50 мм / MT2
Бруто / Нетно тегло	61,1 кг / 76,1 кг
Пътят на предаване	Електронно висящо колело, стъпков двигател
Модел на стъпков двигател	86-8,5 морски мили
Хранителен път	Хоризонтално автоматично, вертикално ръчно
Люлка над леглото	220 мм
Диапазон на резба	0,5-3 мм / TPI 6 -40
Машинен режим	Регулируем номер на програмата, Обща британска система
Спецификации на главния винт	Tr16mm*2.0
Ход (разстояние между центровете)	450 мм
Размер на опаковката	1005*525*555 мм

Спецификации

Параметри на струг с директно задвижване на шпиндела, серия електронни колела	
Номер на модела	MX-S1170
Напрежение	AC230V, 50Hz / AC110v, 60Hz
Типът на шпиндела	DC безчетков шпиндел с директно задвижване
Мощността на двигателя	1,25 кВт
Изходен въртящ момент	4,5 морски мили / 850 об/мин
Скорост	0-2500 об/мин
Размер на отвора през шпиндела	38 мм / MT5
Размер на патронника	125 мм
Размер на главата	60*60 мм
Размери на втулката на задното седло	50 мм / MT2
Бруто / Нетно тегло	87.6KG / 109.7KG
Пътят на предаване	Електронно висящо колело, степер Мотор
Модел на стъпков двигател	86-8,5 морски мили
Хранителен път	Хоризонтално автоматично, вертикално ръчно
Люлка над леглото	220 мм
Диапазон на резба	0,5-3 мм / TPI 4 -40
Машинен режим	Регулируем номер на програмата, Обща британска система
Спецификации на главния винт	Tr16mm*2.0
Ход (разстояние между центровете)	1000 мм
Размер на опаковката	1490*515*555 мм

Инструкции за експлоатация

Инструкции за експлоатация

1. Дефиниции на интерфейси

Краен превключвател

LM1, LM2: 2 входа за крайни изключватели.

0V: Общ терминал за сигналите на превключвателите LM1 и LM2.

Интерфейс на енкодера

5V: Положителен извод на захранването на енкодера.

A+: Сигнал от енкодера A+.

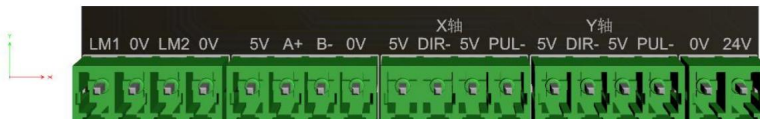
B-: Сигнал от енкодер B-.

0V: Отрицателна страна на захранването на енкодера.

Интерфейс за драйвер на стъпков двигател (ос X/ос Y, само за една ос)
X-ос)

5V: DIR+ за драйвер на стъпков двигател.

DIR-: DIR- на драйвера на стъпковия двигател.



5V: PUL+ за драйвер на стъпков двигател.

PUL-: PUL- на драйвера на стъпковия двигател.

Интерфейс за захранване

0V: Отрицателно захранване.

24V: Положително захранване.

2. Описание на ключа

Има 6 бутона, KEY1~KEY6.

КЛЮЧ5:

„Режим/Изход“: кратко натискане

„[Системна конфигурация]“: продължително натискане

В състояние на избор на режим, краткото натискане на клавиша служи за превключване на режима, а продължителното натискане на клавиша служи за конфигурация на системата.

В режим на работа на превозното средство или режим на отиване и връщане, натиснете кратко клавиша, за да излезете от текущия работен режим и да се върнете към състояние на избор на режим.

КЛЮЧ 4:

„Настройка/Избор“: кратко натискане

„[Запазване/Въвеждане]“: действие с продължително натискане

В състояние на избор на режим, краткото натискане на клавиша служи за влизане в настройката и превключване на параметрите на настройката.

В режим на настройка, продължителното натискане на клавиша служи за запазване на настройката и влизане в режим на работа.

КЛЮЧ 3:

„Ляво изместване / минус“: кратко натискане

„[Бързо превъртане напред / Бързо намаляване]“: Продължително натискане



Ляво преместване на винта в ръчен режим, функция за насочване или бързо превъртане напред.

Функция за единичен или бърз минус за параметри на настройката в режим на настройка.

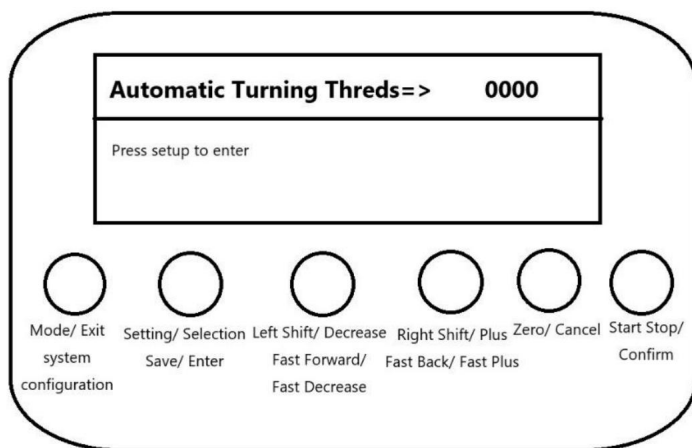
КЛЮЧ 2:

„Дясно изместване/добавяне“: кратко натискане

„[БЪРЗО ПРИБИРАНЕ / БЪРЗО ДОБАВЯНЕ]“: продължително натискане

Дясно преместване на винта в ръчен режим, функция за насочване или бързо превъртане назад.

Функция за единично добавяне или бързо добавяне за задаване на параметър в състояние на настройка.



КЛЮЧ 1:

„Изчистване/Отказ“: кратко натискане

В състояние на настройка, кратко натискане на клавиша за отмяна и изход настройка на параметрите, връщане към състояние на избор на режим.

В работно състояние, краткото натискане на клавиша е за нулиране на тока. позиция или преместете разстоянието до нула.

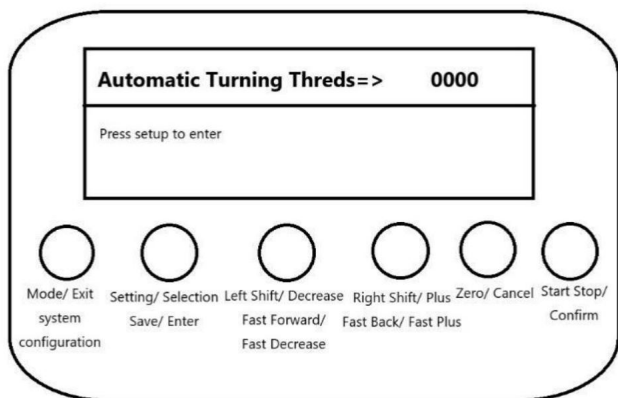
КЛЮЧ6:

„Старт-стоп/Потвърждаване“: кратко натискане

В работно състояние, действие старт-стоп или ръчно потвърждение функция по време на работа.

Функционално описание

1. Разположение на областта на показване



LCD екранът показва общо 4 реда информация:

Първият ред показва режим, посока на движение и скорост;

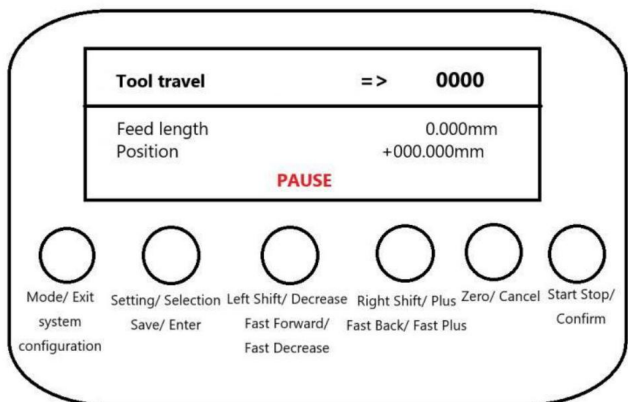
Редове от 2 до 4 показват информация за параметрите на настройката, информация за състоянието на операцията или информация за подкани.

2. Функция за движение на инструмента

Описание на функцията:

Струговането се извършва чрез синхронизиране на скоростта на шпиндела според зададената дължина на подаване, а посоката може да се превключва по всяко време по време на работа.

„Режим/Изход“: кратко натискане



„[Системна конфигурация]“: Дълго натискане

Кратко натискане, изход от работа, превключване на режим.

Дълго натискане, изход от работа, влизане в системната конфигурация.

„Задаване/Избор“: Кратко натискане

„[Запазване/Въвеждане]“: Действие с продължително натискане

Кратко натискане, превключване на посоката.

Дълго натискане, невалидно.

„Преместване наляво/Изваждане“: кратко натискане

„[Бързо превъртане напред/Бързо намаляване]“: Продължително натискане

Кратко натискане, регулиране на дължината на единично подаване.

Дълго натискане, непрекъснато регулиране на дължината на подаване, продължително натискане и задържане надолу, всеки интервал от 3S ще доведе до автоматично регулиране на подаването.

„Дясно изместване/добавяне“: кратко натискане

„[БЪРЗО ПРИБИРАНЕ / БЪРЗО ДОБАВЯНЕ]“: Дълго натискане

Кратко натискане, регулиране на дължината на единично подаване.

Дълго натискане, непрекъснато регулиране на дължината на подаване, с дълго задържане на натискане, всеки интервал от 3S ще се регулира автоматично в позиция.

„Нулиране/Отказ“: Кратко натискане

Кратко натискане, текущата позиция се нулира.

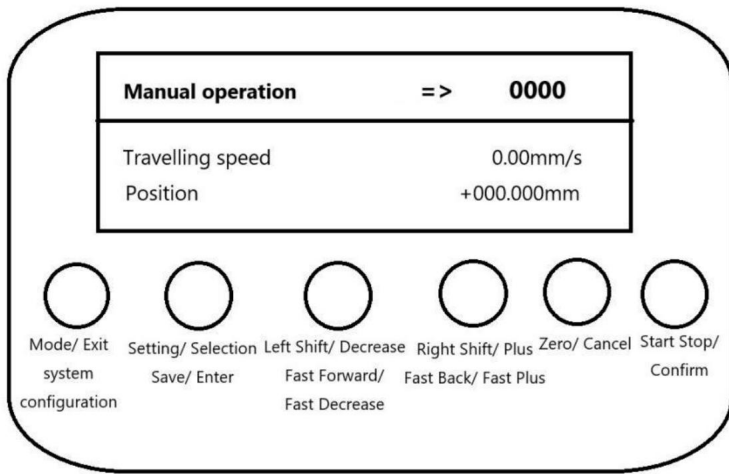
„Старт/Стоп/Потвърждаване“: кратко натискане

Кратко натискане, управление на изпълнение и пауза.

2. Функция за ръчно превключване на скоростта

Описание на функцията:

Според зададената скорост на движение, преместете ръчно с бутон „left shift“ или „right shift“ и можете да превключвате посоката, докато устройството е в състояние на стоп.



„Режим/Изход“: кратко натискане

„[Системна конфигурация]“: Дълго натискане

Кратко натискане, изход от работа, превключване на режим.

Дълго натискане, изход от работа, влизане в системната конфигурация.

„Задаване/Избор“: Кратко натискане

„[Запазване/Въвеждане]“: Действие с продължително натискане

Кратко натискане, превключване на посоката.

Дълго натискане, невалидно.

„Преместване наляво/Изваждане“: кратко натискане

„[Бързо превъртане напред/Бързо намаляване]“: Продължително натискане

Кратко натискане, регулиране на дължината на единично подаване.

Дълго натискане, непрекъснато регулиране на дължината на подаване, продължително натискане и задържане надолу, всеки интервал от 3S ще доведе до автоматично регулиране на подаването.

„Дясно изместване/добавяне“: кратко натискане

„[БЪРЗО ПРИБИРАНЕ / БЪРЗО ДОБАВЯНЕ]“: Дълго натискане

Кратко натискане, регулиране на дължината на единично подаване.

Дълго натискане, непрекъснато регулиране на дължината на подаване, с дълго задържане на натискане, всеки интервалът от 3S ще се регулира автоматично в позиция.

„Нулиране/Отказ“: Кратко натискане

Кратко натискане, текущата позиция се нулира.

„Старт/Стоп/Потвърждаване“: кратко натискане

Кратко натискане, управление на изпълнение и пауза.

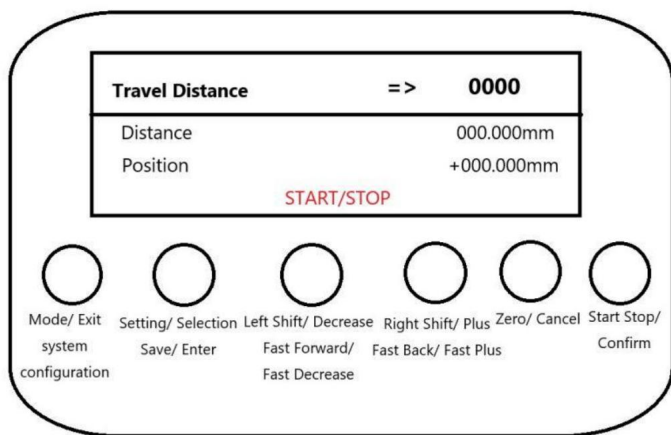
3. Функция за ръчно превключване на разстоянието

Описание на функцията:

Според зададеното разстояние за движение, започнете и се придвижете на зададеното разстояние след това автоматичното спиране, работещият процес може да бъде поставен на пауза и след това да стартира отново, за да продължите да се движите на оставащото разстояние.

„Режим/Изход“: кратко натискане

„[Системна конфигурация]“: Дълго натискане



Кратко натискане, изход от работа, превключване на режим.

Дълго натискане, изход от работа, влизане в системната конфигурация.

„Задаване/Избор“: Кратко натискане

„[Запазване/Въвеждане]“: Действие с продължително натискане

Неработещо състояние.

Кратко натискане за превключване на посоката.

Дълго натискане, невалидно.

„Преместване наляво/Намаляване“: Кратко натискане

„[Бързо превъртане напред/Бързо намаляване]“: Продължително натискане

Неработещо състояние.

Кратко натискане, еднократна настройка на параметъра за разстояние на пътуване.

Дълго натискане, непрекъснато регулиране на параметъра за разстояние на пътуване, с продължително натискане и задържане, всеки 3S интервал ще се регулира автоматично.

„Дясно изместване/добавяне“: кратко натискане

„[Бързо превъртане назад/Бързо превъртане плюс]“: продължително натискане

Неактивно състояние

Кратко натискане, еднократна настройка на параметъра за разстояние на пътуване.

Дълго натискане, непрекъснато регулиране на параметъра за разстояние на пътуване, с продължително натискане и задържане, всеки 3S интервал ще се регулира автоматично.

„Нула/Отказ“: кратко натискане

В неактивно състояние.

Кратко натискане, за първи път изчистване на вече изминатото разстояние, натиснете отново, изчистете зададеното разстояние.

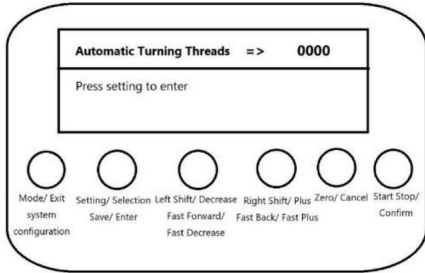
„Старт/Стоп/Потвърждаване“: кратко натискане

Кратко натискане, управление на стартиране и спиране.

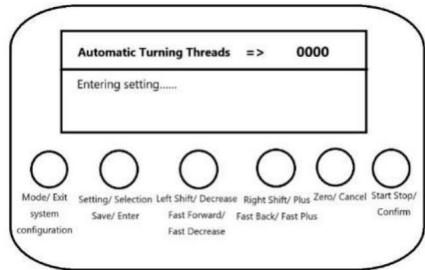
4. Функция за автоматично вдвяване на резба

Описание на функцията:

Автоматично завъртане на резбата според зададения тип резба и дължина на резбата и размер на резбата.



Интерфейс за показване на състоянието на готовност



Настройка на интерфейса за овърдрайв

Интерфейсът за режим на готовност, показан отляво, се показва под състоянието на избор на режим,

и интерфейсът за настройка, показан вдясно, се показва след натискане на бутона „Настройка“,

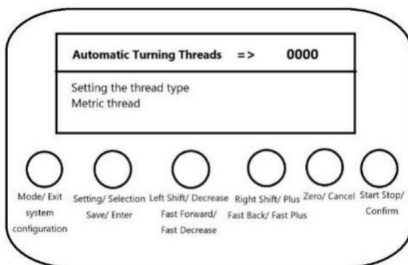
След влизане в интерфейса за настройка, настройката на параметрите ще бъде отменена след натискане на

бутонът „Отказ“ и настройката за изход

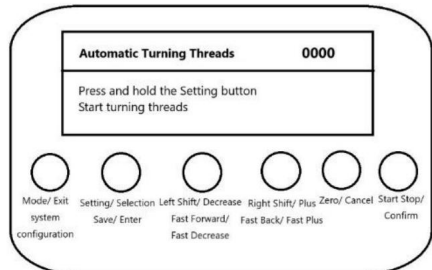
ще се покаже и настройката за запазване ще се покаже, когато бутонът „Запазване“ е натиснат

натиснат. Когато натиснете бутона „Запазване“, ще се покаже настройката за запазване и след това ще се влезе

работно състояние автоматично.



Интерфейс за задаване на параметри



Подкана за въвеждане на работна операция

В състояние на настройка

Натиснете кратко бутона „Set/Select“, за да превключите параметрите на настройката.

Списък с параметри:

Задаване на вида резба: метрична резба, инчова резба и нестандартна прецизна резба.

Задаване на размера на резбата: задаване на размера на стъпката за метрични резби и нестандартна прецизност резби и задайте броя на зъбите на инч за инчови резби.

Зададена дължина на резбата: xxx.xxxmm.

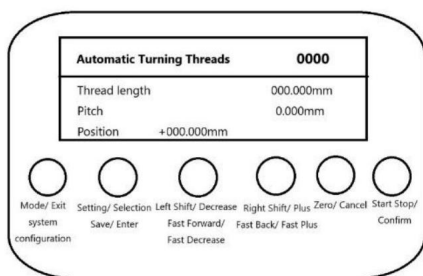
Режим на стартиране на завъртане: ръчно управление с ключ, незабавно автоматично управление и отложено управление автоматична работа.

Режим на стартиране назад: ръчно управление с клавиш, незабавно автоматично управление и отложено управление автоматична работа.

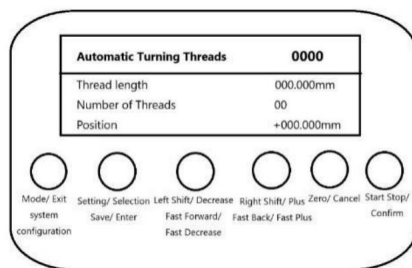
Време на закъснение на автоматичната работа: 1~30 секунди.

Натиснете продължително бутона „Запазване/Въвеждане“, за да запазите параметрите и да влезете в работно състояние автоматично. Ако дължината на нишката е 0, ще се появи съобщение, че дължината на нишката е не е зададено.

Кратко натискане на бутона „Изчистване/Отказ“, за да отмените настройката на параметрите и да се върнете в режим интерфейс за избор.



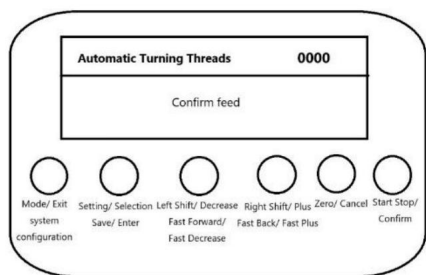
Интерфейс за метрична/нестандартна прецизна резба



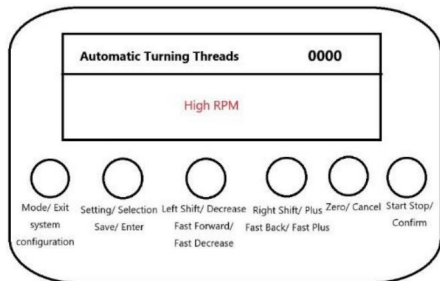
Интерфейс за частични нишки

Когато е избрана опцията „Метрична или нестандартна прецизна резба“, левият графичен екран е... показва се с информация за височината на тона на ред 3.

Когато са избрани имперски резби, се показва десният графичен екран с числото
зъби на инч в ред 3.



Потвърждение на интерфейса за подкана за подаване/върщане на инструмент



Екран за предупреждение за високи обороти

Когато режимът на стартиране и стартиране назад са настроени на ръчно управление с ключ,
интерфейсът отляво ще се появи при стартиране на подаване и изтегляне на инструмента и е
необходимо е да натиснете кратко бутона „Потвърди“, за да се стартира.

Ако скоростта на синхронния шпиндел на стъпковия двигател е твърде висока, това ще доведе до
интерфейс с твърде висока скорост отясно и е необходимо да се намали скоростта на шпиндела.

В работно състояние натиснете кратко бутона „Режим/Изход“, за да спрете текущата работа.

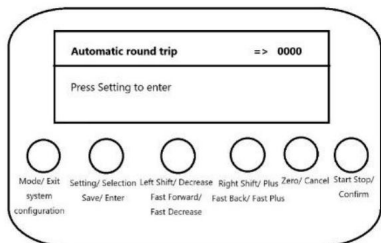
и автоматично се връща към интерфейса за избор на режим.

5. Функция за автоматично двупосочно пътуване

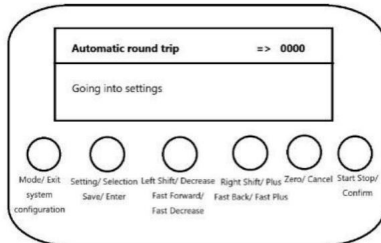
Описание на функцията:

Синхронизирано движение на шпиндела според зададената дължина на стругване и дължина на подаване,
автоматично връщане след достигане на зададената дължина на стругване.

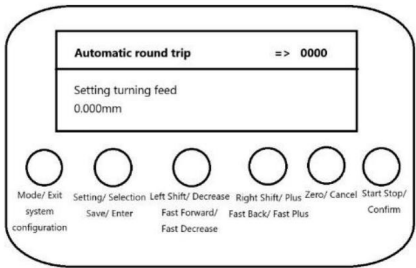
Интерфейс за показване на състоянието на готовност



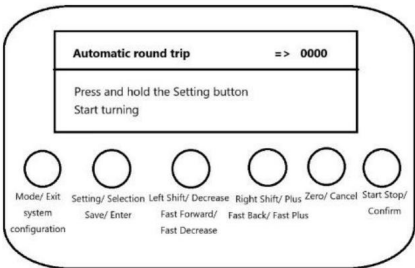
Настройка на интерфейса за овърдрайв



Интерфейсът за режим на готовност, показан отляво, се показва под състоянието на избор на режим, и интерфейсът за настройка, показан вдясно, се показва след натискане на бутона „Настройка“, След влизане в интерфейса за настройка, настройката на параметрите ще бъде отменена след натискане на бутона „Отказ“ и ще се покаже настройката за изход, а настройката за запазване ще бъде показва се, когато се натисне бутонът „Запазване“. Когато натиснете бутона „Запазване“, ще се покаже запазете настройката и след това тя автоматично ще влезе в работно състояние.



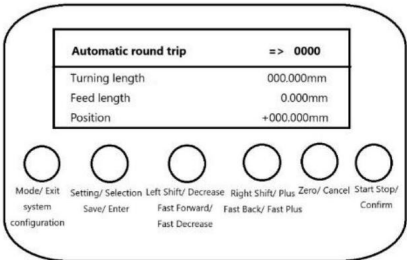
Интерфейс за задаване на параметри



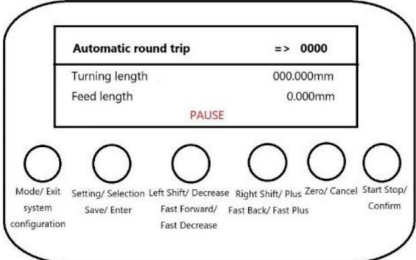
Подкана за въвеждане на работна операция

Под състоянието на настройката. Натиснете кратко бутона „Set/Select“, за да превключите параметрите на настройката. Натиснете и задръжте бутона „Запазване/Въвеждане“, за да запазите параметрите и да влезете в работния режим. състояние автоматично. Кратко натискане на бутона „Изчистване/Отказ“, за да отмените настройката на параметрите и да се върнете в режим интерфейс за избор.

Интерфейс за работещо състояние



Интерфейс за състояние на пауза



В това състояние на пауза, ред 4 показва паузата, а в състояние на изпълнение, ред 4 показва информация за позицията.

В състояние на пауза, натиснете кратко бутона „Set/Select“, за да превключите посоката.

Натиснете кратко бутона „Set/Select“, за да превключите посоката.

Натиснете кратко бутона „Нулиране/Отказ“, за да нулирате позицията.

В състояние на пауза или работа, натиснете кратко бутона „Старт/Стоп/Отказ“, за да превключите посоката.

Натиснете кратко бутона „Старт/Стоп/Потвърди“, за да стартирате или поставите на пауза функцията.

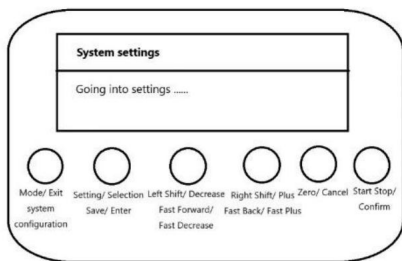
Натиснете кратко или продължително бутона „Left shift/decrease“ или „Right shift/add“, за да регулирате подаването дължина.

Натиснете кратко бутона „Режим/Изход“, за да спрете текущата работа и автоматично да се върнете към интерфейс за избор на режим.

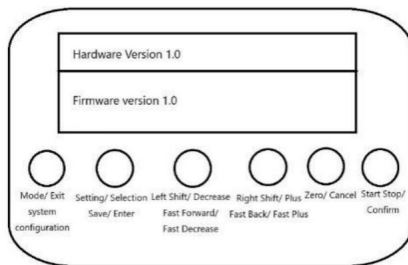
6. Функции за системна конфигурация

Описание на функцията:

Задайте системни параметри, включително език на дисплея, превключвател на зумера.



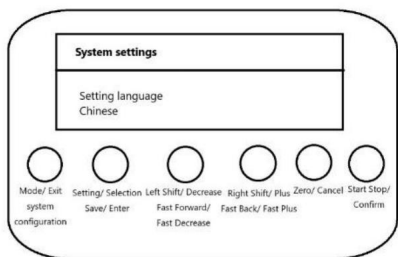
Влизане в екрана с настройки



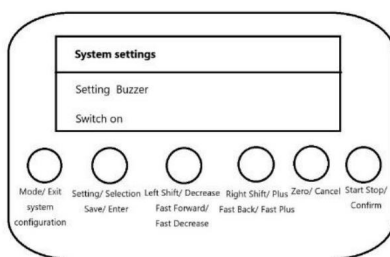
Екран с информация за версията

В състоянието на избор на режим, натиснете продължително бутона „Системна конфигурация“, за да влезете в интерфейс за системни настройки, показващ интерфейса отляво

След като влезете в интерфейса за настройки, натиснете бутона „Отказ“, за да отмените параметъра настройка и показване на настройката за изход, натиснете продължително бутона „Запазване“, за да се покаже запазената настройката и след това автоматично да се върнете към интерфейса за избор на режим.



Екран с езикови настройки



Интерфейс за настройка на зумера

Натиснете кратко бутона „Set/Select“, за да превключите параметрите на настройката.

Натиснете и задръжте бутона „Запазване/Въвеждане“, за да запазите параметрите и да се върнете към избор на режим интерфейс.

Натиснете кратко бутона „Изчистване/Отказ“, за да отмените настройката на параметрите и да се върнете в режим интерфейс за избор.

Параметър:

Език за настройка: китайски, английски и руски.

Настройка на зумера: включване и изключване.

Параметри на енкодера и стъпковия двигател

Изисквания за конфигурация на стъпковия двигател: стъпков двигател с цикъл от 1600 импулса, кръг, за да се премести с 2 мм.

Изисквания към енкодера: 1000 импулса/кръг, предавателно число на шпиндела и енкодера 2:1, т.е.

Шпинделът се завърта на 1 кръг, енкодерът се завърта на 2 кръга.

Регулиране на стругове



УВЕРЕТЕ СЕ, ЧЕ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛЯТ ЗА ЗАХРАНВАНЕ Е В ПОЛОЖЕНИЕ ИЗКЛЮЧЕНО И СКОРОСТТА Е МАМАЛЕНО ДО НУЛА ПРЕДИ ДА СЕ НАПРАВЯТ КАКВИТО И ДА Е НАСТРОЙКИ ТОВА УСТРОЙСТВО.

Смяна на патронника: Изключете струга и го извадете от контакта за захранване. Поставете задното седло

възможно най-далеч от патронника и поставете парче дърво или плат под него

патронника, за да предпазите машината. Отстранете трите болта, които държат патронника на място, като го извадите

гайките им и след това сваляте патронника. Почукването по патронника с мек чук може да е

необходимо. За да поставите нов патронник върху шпиндела, следвайте горните стъпки в обратен ред.

Смяна на челюстта: Поставете ключа на патронника в отвора на патронника и го завъртете обратно на часовниковата стрелка, докато

челюстите са на максимално отворено разстояние. Сега челюстите могат да бъдат издърпани ръчно. За да поставите

новите челюсти в патронника, изберете челюст № 1 и я поставете в желания слот на патронника. Уверете се, че

Горният жлеб на този слот не се вижда при поставяне на челюстта. След като челюстта е поставена в слота,

Завъртете патронника по посока на часовниковата стрелка, за да го издърпате надолу и закрепите челюстта. Повторете това с челюсти №2 и №3.

Регулиране на задното седло: За да регулирате положението на опората на задното седло, разхлабете гайката на основата му,

променете позицията му и затегнете отново гайката. Измествате задното седло, за да изрежете скосявания или конуси.

Заклучване на задното седло: Завъртете затягащия лост по посока на часовниковата стрелка, за да заключите задното седло на място, или

обратно на часовниковата стрелка, за да отключите.

Регулиране на стойката на инструмента: За да регулирате стойката на инструмента, просто разхлабете двата болта, които я държат на място, преместете

го в желаната позиция и затегнете отново болтовете. Разхлабете болтовете отгоре на стойката за инструменти, за да

сменете работните ножове.

Регулиране на каретката: Завъртете ръчното колело на каретката по посока на часовниковата стрелка, за да я преместите

към задното седло. Завъртете ръчното колело обратно на часовниковата стрелка, за да преместите каретката към

патронник.

Заклучване на каретката: Завъртете дръжката за управление на инструменталния стълб по часовниковата стрелка, за да затегнете, и обратно на часовниковата стрелка, за да

разхлабете. Тази дръжка трябва да се разхлаби, преди да се използват автоматичните подавания.

Регулиране на напречното плъзгане: Завъртането на ръчното колело за напречно плъзгане ще плъзне инструменталния стълб

перпендикулярно на пътищата. Завъртете ръчното колело по часовниковата стрелка, за да го върнете назад, и обратно на часовниковата стрелка, за да го върнете

продължи напред.

Управление на подаването на каретката: Преместете лоста за половин гайка надолу, за да я зацепите и да преместите

каретката е под напрежение. Уверете се, че сте освободили половин гайка, преди да правите каквито и да е настройки на

избягвайте неочаквано движение на каретата.

Сложно управление: Завъртете колелото за сложно управление обратно на часовниковата стрелка, за да преместите

плъзгайте съединението навън и по часовниковата стрелка, за да го преместите навътре, променяйки ъгъла на рязане.

Заклучване на пинолата: Завъртете лоста по часовниковата стрелка, за да заключите шпиндела, и обратно на часовниковата стрелка, за да го отключите.

Регулиране на задното подаване: Завъртете ръчното колело за задното подаване по посока на часовниковата стрелка, за да придвижите задното седло напред

към патронника. Завъртете ръчното колело обратно на часовниковата стрелка, за да преместите задното седло далеч от патронник.

Операция

Захващане на детайла и пробиване: Използвайте патронника, за да закрепите детайла здраво на място. Използвайте

задно седло за притискане на свредло към въртящия се детайл.

Челно рязане: Използвайте патронника, за да закрепите здраво детайла на място. Използвайте инструменталния лост, за да натиснете

резецът в лицевата страна на детайла. Ръбът на резеца трябва да е на същата височина като

център.

Вътрешно рязане: Използвайте патронника, за да закрепите здраво детайла на място. Завъртете инструменталния държач така

че режещият инструмент е поставен в средата на предната повърхност на детайла.

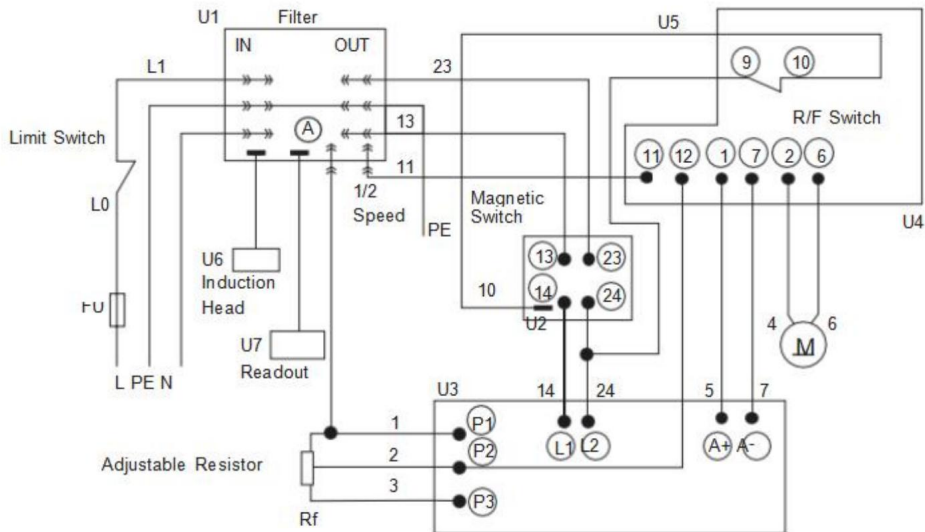
Рязане под ъгъл: Използвайте патронника, за да закрепите здраво детайла на място. Регулирайте ъгъла на резцовия стълб

за изрязване на скосявания в детайла.

Нарязване на резба: За да нарежете резба, използвайте патронника, за да задържите здраво детайла на място и да го зацепите

половин гайка. Използвайте инструменталния лост, за да притиснете режещ инструмент в лицевата страна на детайла.

Схема на свързване



Key

A	Ammeter	PE	Ground Line
M	Motor	U	Integrated Circuit
L	Load Wire	P	Connector
N	Neutral Wire	FU	Fuse

Поддръжка

- Почиствайте машината от всякакви замърсявания след всяка употреба.
- Смажете подвижните части на устройството с грес NLGI 2 между употребите.
- НЕ позволявайте натрупването на прекомерни отпадъци върху тавата. Отстранявайте отпадъците веднага щом се появят, като спирате струга.
ако е необходимо.
- Периодично проверявайте движещите се части за признаци на износване. Поправете или сменете всички повредени или износени части преди по-нататъшна употреба.
- Периодично проверявайте болтове, винтове, лостове и други крепежни елементи за евентуално разхлабване. Затегнете, както е указано.
необходимо.

Отстраняване на неизправности

Потенциални проблеми	Често срещани решения
Повърхността на детайла е твърде груб.	Заточете отново режещия инструмент.
	Намалете скоростта на подаване.
	Затегнете режещия инструмент с по-малък надвес.
	Увеличете радиуса на върха на инструмента.
Режещият инструмент има къс предължителност на живота.	Намалете скоростта на рязане.
	Намалете разстоянието на напречно подаване.
	Добавете още смазка върху детайла.
Режещият ръб се отчупва.	Увеличете ъгъла на клина.
	Смажете равномерно детайла.
	Затегнете лагера на шпиндела.
Режещата нишка е грешна.	Регулирайте ъгъла на заточване на режещия инструмент.
	Регулирайте ъгъла на наклона на режещия инструмент.
	Регулирайте диаметъра на детайла.
Детайлът става измамен.	Регулирайте задното седло спрямо центъра на детайла.
	Подравнете правилно горния слайд.
Стругът трака.	Намалете скоростта на подаване.
	Затегнете основния лагер.
Износването на страничните части е твърде високо.	Увеличете ъгъла на завоя.
	Центрирайте правилно режещия инструмент върху детайла.
Центърът е прегрял.	Разхлабете задното седло.
Шпинделът не се активира. Отключете аварийния стоп превключвател.	

Индикация и обработка на повреди в контролера

HE	Грешка код	Причина за неуспех	Отстраняване на грешки
1	ER01	Претоварване защита	Проверете дали интерфейсът на двигателя е добър или го сменете контролната кутия.
2	ER02	HALL сигнал неуспех	Проверете дали интерфейсът на двигателя е в добро състояние или сменете двигателя или контролера.
3	ER03	Заклучен ротор защита	Проверете дали интерфейсът на двигателя е добър или дали натоварването на двигателя е прекомерно.
4	ER04	Повреда на чипа	Сменете двигателя и контролната кутия
5	ER05	Повреда на двигателя	Проверете дали интерфейсът на двигателя е добър или дали натоварването на двигателя е прекомерно.
6	ER06	Потенциометър неуспех	Проверете дали интерфейсът за контрол на скоростта е в добро състояние.
7		Няма дисплей, превключвател на светлините хайде	1 Основната платка е повредена. 2 Екранът на дисплея и контактът на свързващата линия на основната платка е повреден. реклама.

Производител: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Адрес: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Шанхай
200000 CN.

Внос в САЩ: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730

ПРЕДСТАВИТЕЛ НА ЕК	
--------------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69, 60329 Франкфурт на Майн.

Представител на Обединеното кралство	
--------------------------------------	--

УН КОНСУЛТИНГ ЛИМИТЕД.
C/O УН Consulting Limited Офис 147, Centurion House,
Лондон Роуд, Стейнс на Темза, Съри, TW18 4AX

