

VEVOR®

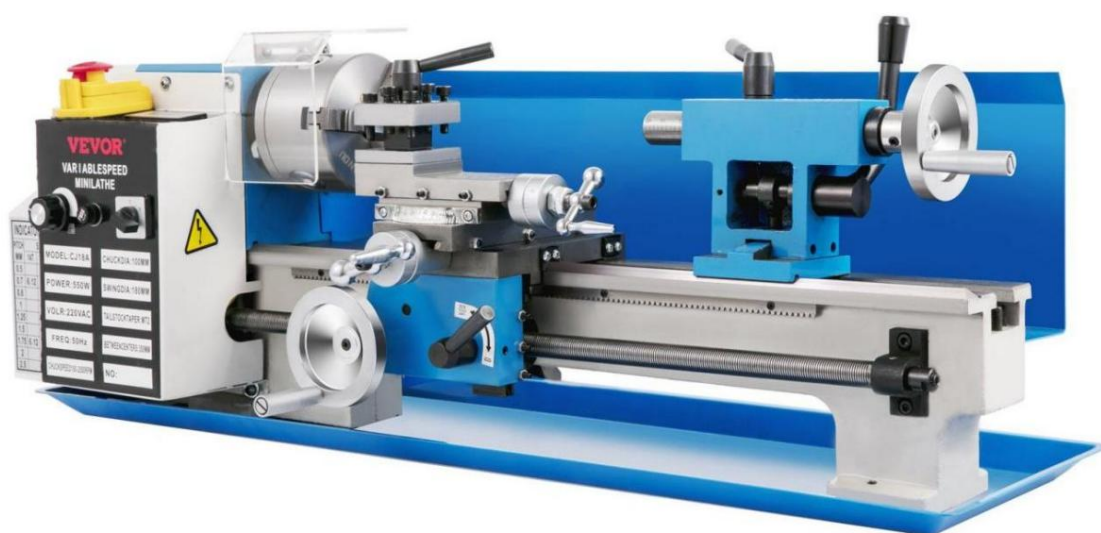
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Техническа поддръжка и електронен гаранционен
сертификат www.vevor.com/support

Ние продължаваме да се ангажираме да ви предоставяме инструменти на конкурентни цени.
„Спестете наполовина“, „Половин цена“ или други подобни изрази, използвани от нас,
представяват само приблизителна оценка на спестяванията, които бихте могли да получите от
закупуването на определени инструменти от нас в сравнение с основните водещи марки и не означава
непременно, че обхващат всички категории инструменти, предлагани от нас. Моля, напомняме ви
внимателно, когато правите поръчка при нас, дали действително спестявате
наполовина в сравнение с водещите големи марки.

Ръководство за употреба

МИНИ СТРУГ С ПРОМЕНЛИВА СКОРОСТ



Преди употреба, не забравяйте да прочетете това ръководство.

Тази машина е подходяща за употреба само при температури от 12°C до 35°C (53,6°F до 95°F).

Съдържание

1. Правила за безопасност при работа със струг
2. списък с параметри и списък с аксесоари
3. Списък с аксесоари
4. Характеристики на продукта
5. Основната част на струг
6. Заземяване и изолация
7. Настройка и подготовка
8. Работа и подмяна
9. Монтаж на зъбно колело
10. Съображения, свързани с машината

списък с параметри и списък с аксесоари

параметри	
Мощност	550W Има четкови мотори
Ротационен диаметър на напречната палета 80 мм	
разстояние между центровете	350 мм
Ширина на леглото	80 мм
Диапазон на скоростта на шпиндела	0-2500
Метрични резби	0,4-2 мм
Конус на шпиндела	MT3
Диаметър на въртене	180 мм
Напречен ход на палета	65 мм
Диаметър на патронника	100 мм тризъб патронник
През отвора на шпиндела	20 мм
Инчова резба	12.52TPI
Конус на задното седло	MT2
Екипировка	Метална предавка

Списък с аксесоари



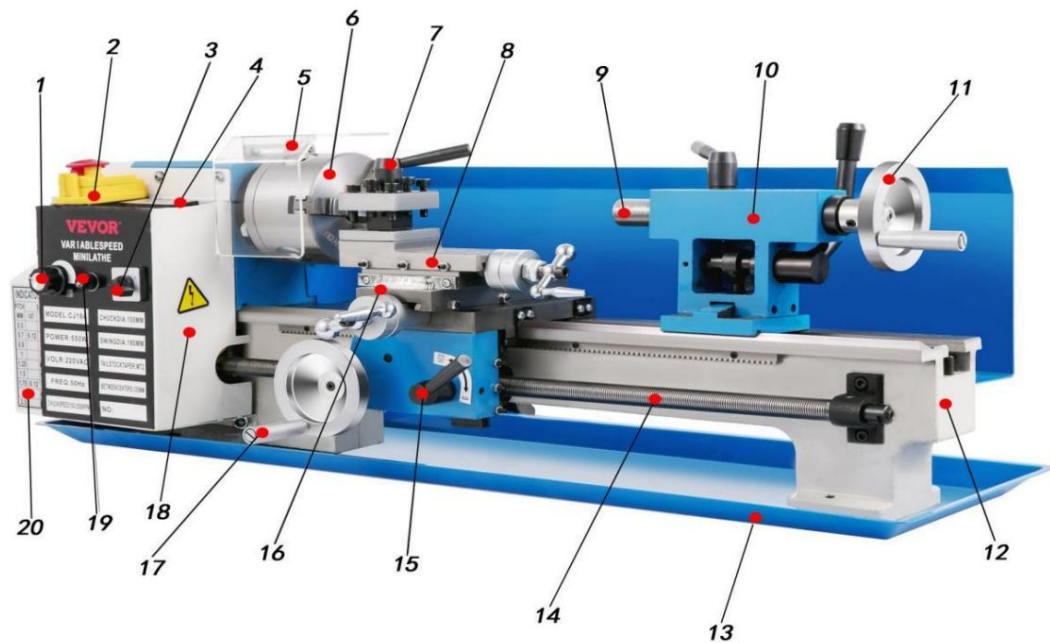
Правила за безопасност при работа със струг

1. Преди да включите двигателя, уверете се, че сте поставили подходящо смазване съгласно инструкциите в ръководството. Също така проверете внимателно дали всички детайли на инструмента и др. са на мястото си правилни позиции.
2. Винаги използвайте ръката си, за да демонтирате патронника или струга. лицева плоча. Не използвайте електрически инструменти.
3. След монтажа на патронника, отстранете гаечните ключове и инструменти, за да не се причинят инциденти, когато машината е включен.
4. Когато стругът е включен, не използвайте гаечен ключ за фиксиране или регулиране. детайла или други въртящи се части на машините.
5. Когато машината е в движение, не използвайте никакви инструменти. да измервате машината, нито да тествате остротата на режещия инструмент с ръката си.
6. Не използвайте твърде голям инструмент за подаване. твърде голям детайл. Това лесно ще причини инцидент поради счупен детайл.
7. Винаги използвайте правилните инструменти и заемете правилната позиция. когато изпълнявате работата си.
8. Не сменяйте предавката, докато машината работи.
9. Винаги спазвайте подходящо разстояние от машината, за да избягвате удар от счупен детайл.

Характеристики на продукта

- 1) Този прецизен мини струг е предназначен за извършване на различни видове задачи за обработка. Струговане на контраплощи, пробиване, нарязване на резба. и задачи по рязане на материали, изработени от кръгли пръти и пръчковидни материали може да се извърши с тази машина. Тази машина може да се използва в области като обработка на миниатюрни прецизни части, обработка на проби и моделиращи работи.
- 2) Леглото на струга е изработено от висококачествено желязо. Твърдостта на струга, Ръкохватката и точността на V-образните плъзгачи се направляващи се постигат чрез сурово материали, термично закаляване и шлифване.
- 3) Тази машина се задвижва от двигател с постоянен ток.
- 4) Скоростта на шпиндела е променлива от нула до 2500 об/мин.
- 5) Скоростта на подаване може да се регулира според изискванията на различни детайли.

Основната част на струг



1. Копче за управление на скоростта	11. Алуминиево ръчно колело
2. Аварийен стоп превключвател	12. Метално легло
3. Превключвател за движение напред-назад	13. Тава за скрап
4. Цифров дисплей	14. Водещ винт
5. Защитни очила	15. Дръжка за автоматично подаване
от пръски	16. Голяма дъска за плъзгане
6. Тричелюстен патронник	17. Подайте ръчното колело
7. Държач за нож	18. Контролна кутия
8. Малки палети	19. Предпазител
9. Втулка на задното седло	20. Маса със зъбни колела
10. Ръчно колело на задната седалка	

Заземяване и изолация

1. В случай на неизправност или повреда, заземяване

Осигурява път с най-малко съпротивление за електрически ток, за да намали риска от токов удар. Този инструмент е оборудван с електрически кабел с проводник за заземяване на оборудването и заземяващ щепсел. Щепселът трябва да бъде включен в съответстващ контакт, който е правилно инсталиран и заземен в съответствие с всички местни норми и разпоредби.

2. Не модифицирайте предоставения щепсел, дори ако не пасва на контакта. Нека квалифициран електротехник монтира подходящ контакт.

3. Неправилното свързване на заземяващия проводник на оборудването може да доведе до риск от токов удар. Проводникът със зелена изолация, със или без жълта лента, е заземяващият проводник на оборудването.

Ако е необходим ремонт или подмяна на електрическия кабел или щепсел, не свързвайте заземяващия проводник на оборудването към клема под напрежение.

4. Проверете с квалифициран електротехник или сервизен техник дали инструкциите за заземяване не са напълно разбрани или ако имате съмнения относно правилното заземяване на инструмента.

5. Използвайте само 3-жилни удължителни кабели с 3-пинови заземяващи щепсели и 3-полюсни контакти, които приемат щепсела на инструмента.

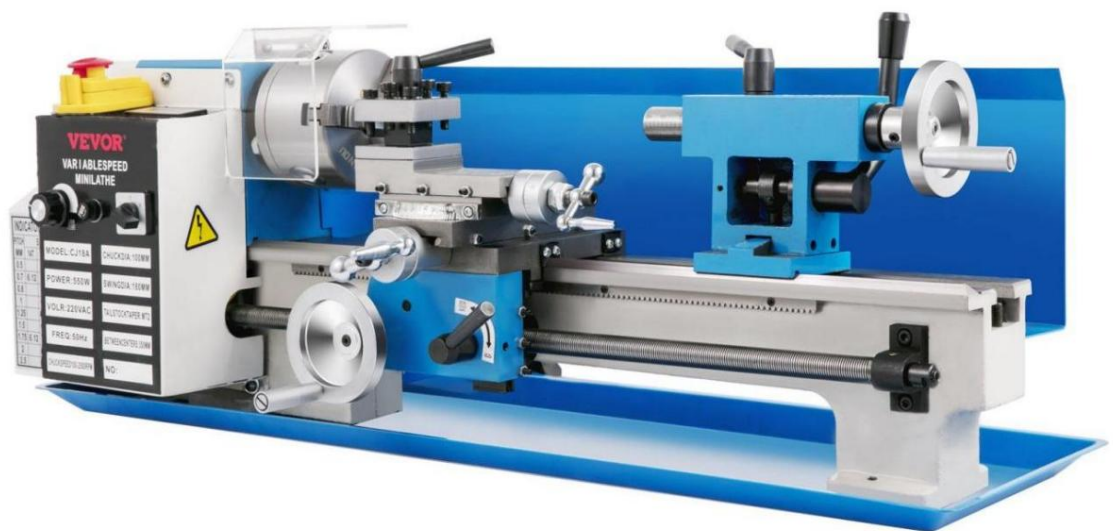
6. Поправете или сменете незабавно повредения или износен кабел.

Настройка и подготовка

1. Почистете машината от мазнини.
2. Проверете дали 3-те фиксиращи винта на патронника са затегнати.
3. Завъртете патронника на ръка и проверете дали се върти свободно.
4. Преместете селектора за посока на подаване от задната страна на тялото към средата.
5. Първо изключете превключвателя 1. Регулирайте превключвателя 3, като го завъртите в положение позиция „0“ и завъртете превключвателя в позиция STOP. Ако стругът трябва да се стартира, завъртете превключвателя съобразно посоката, отбелязана на превключвателя, в нормално положение и завъртете превключвател в позиция НАПРЕД или НАЗАД. Шпинделът ще завъртете веднага, като завъртите превключвателя. Скоростта може да бъде регулира се чрез завъртане на превключвателя. Ако стругът трябва да бъде спря, завъртете превключвателя в положение „0“. Ако посоката Ако шпинделът на струга трябва да се смени, превключвателят трябва да се първо завъртете в положение „0“. Ако стругът трябва да бъде спрян В аварийна ситуация натиснете аварийния превключвател незабавно. Ако стругът трябва да се стартира отново, направете го отново съгласно гореспоменатия процес.



1. Аварийен стоп превключвател
2. Превключвател за движение напред-назад
3. Копче за контрол на скоростта

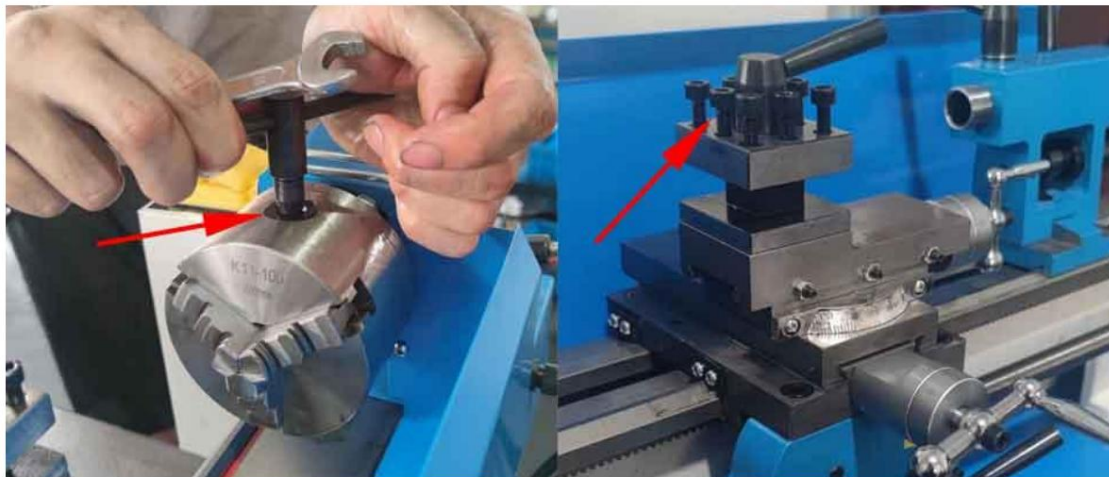


Проверете комбинирания манивел за остатък и манивелата за напречно подаване и вижте дали работят правилно. Ако са твърде стегнати или твърде хлабави, завъртете регулиращите винтове, разположени от двете страни.

Експлоатация и подмяна

Подмяна на патронника

Когато сменяте патронника, поставете кърпа или парче дърво върху основата на патронника в долната му част. Това е за да се избегне повреда на основата, причинена от небрежно изпускане на патронника. Разхлабете 3-те фиксиращи винта, както е показано на фиг. (A), за да смените патронника.



A

Фиг.1 Подмяна на челюстите Фиг.2 Регулиране на опората за композитен инструмент

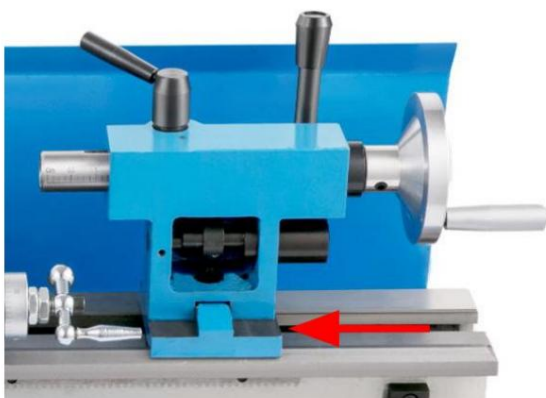
Подмяна на челюсти

Има два вида челюсти: вътрешни и външни. Моля, обърнете внимание, че броят на челюстите съвпада с броя им в канала на патронника. Не ги смесвайте. Когато ще ги монтирате, моля, монтирайте ги във възходящ ред 1-2-3, когато ще ги сваляте, не забравяйте да ги сваляте в низходящ ред (3-2-1) една по една. След като завършите тази процедура, завъртете челюстите до най-малкия диаметър и проверете дали трите челюсти са добре напаснати. Ако не, трябва да ги сглобите отново, тъй като не са правилно сглобени (фиг. 1). Когато ще монтирате детайла, е необходимо да разхлабите само едната челюст. Препоръчваме ви обаче да разхлабите трите челюсти едновременно. По този начин можете да ги предпазите и няма да повредите резбата вътре.

Регулиране на опората за композитен инструмент

Разхлабете двата винта, както е показано на (А) на Фиг. 2. След като получите желания ъгъл, не забравяйте да ги затегнете.

Регулиране на опората на задното седло

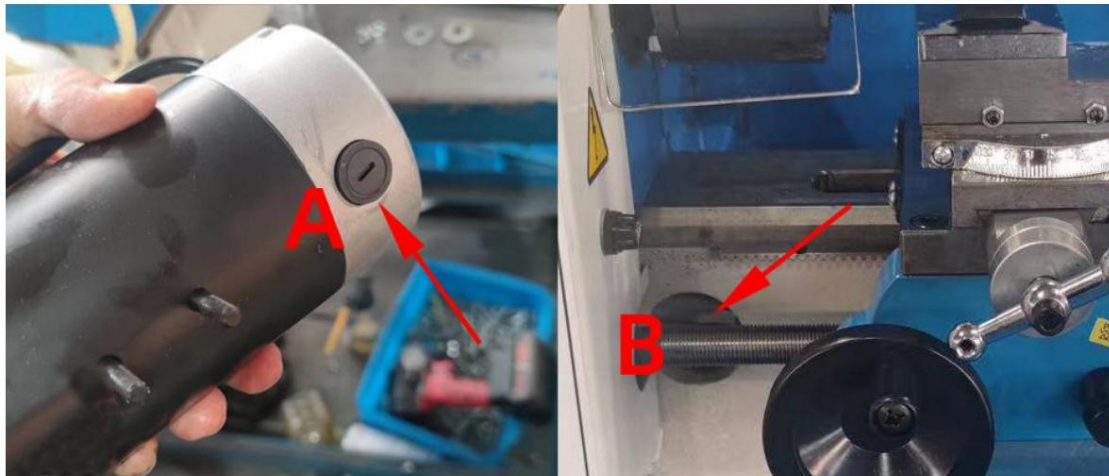


Когато ще промените позицията или ще сменяте задното седло, трябва да разхлабите гайката, както е показано на (А) на Фиг. 3.

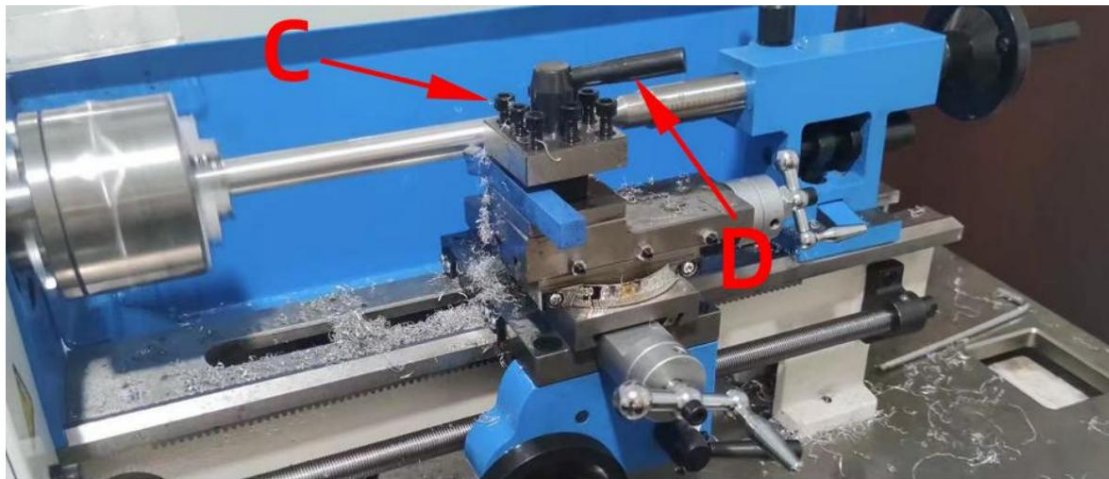
Фиг. 3 Регулиране на опората на задното седло

Подмяна на въглеродни четки

Сменете графитните четки, като свалите капаците на четките както от капака на двигателя, както е показано на фиг. 4-А, така и от долната дясна страна на регулатора на скоростта, както е показано на фиг. 4-В.



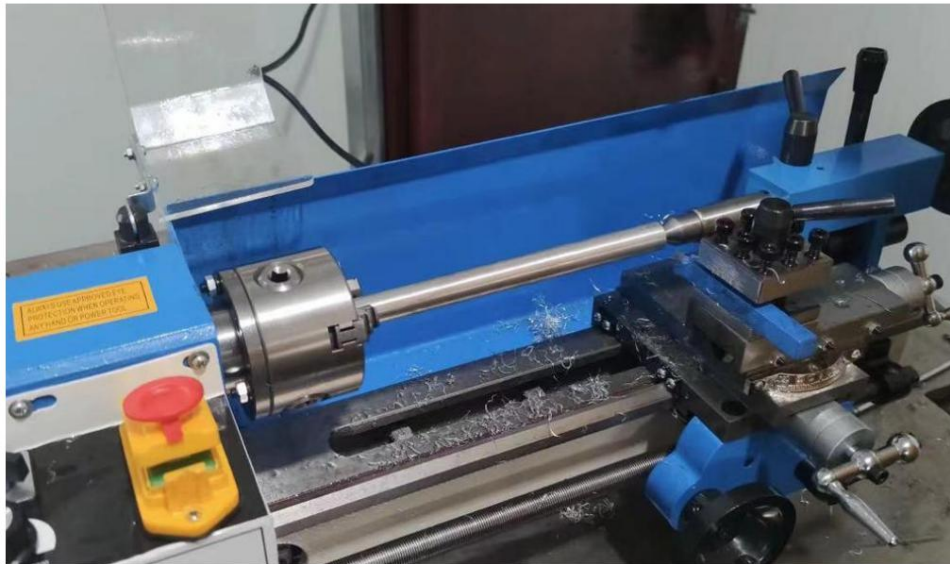
Фиг. 4 Подмяна на въглеродни четки



Фиг. 5 Регулиране на опората за инструмента

Регулиране на опората за инструмента

Когато ще регулирате позицията на стойката на инструмента, трябва само да разхлабите лоста, показан на (D) на Фиг. 5. След като приключите, не забравяйте да го затегнете. Ако ще сменяте режещия инструмент, трябва да разхлабите винтовете на (C) с предоставения шестостенен ключ.



Фиг. 6 Захващане и пробиване на детайла

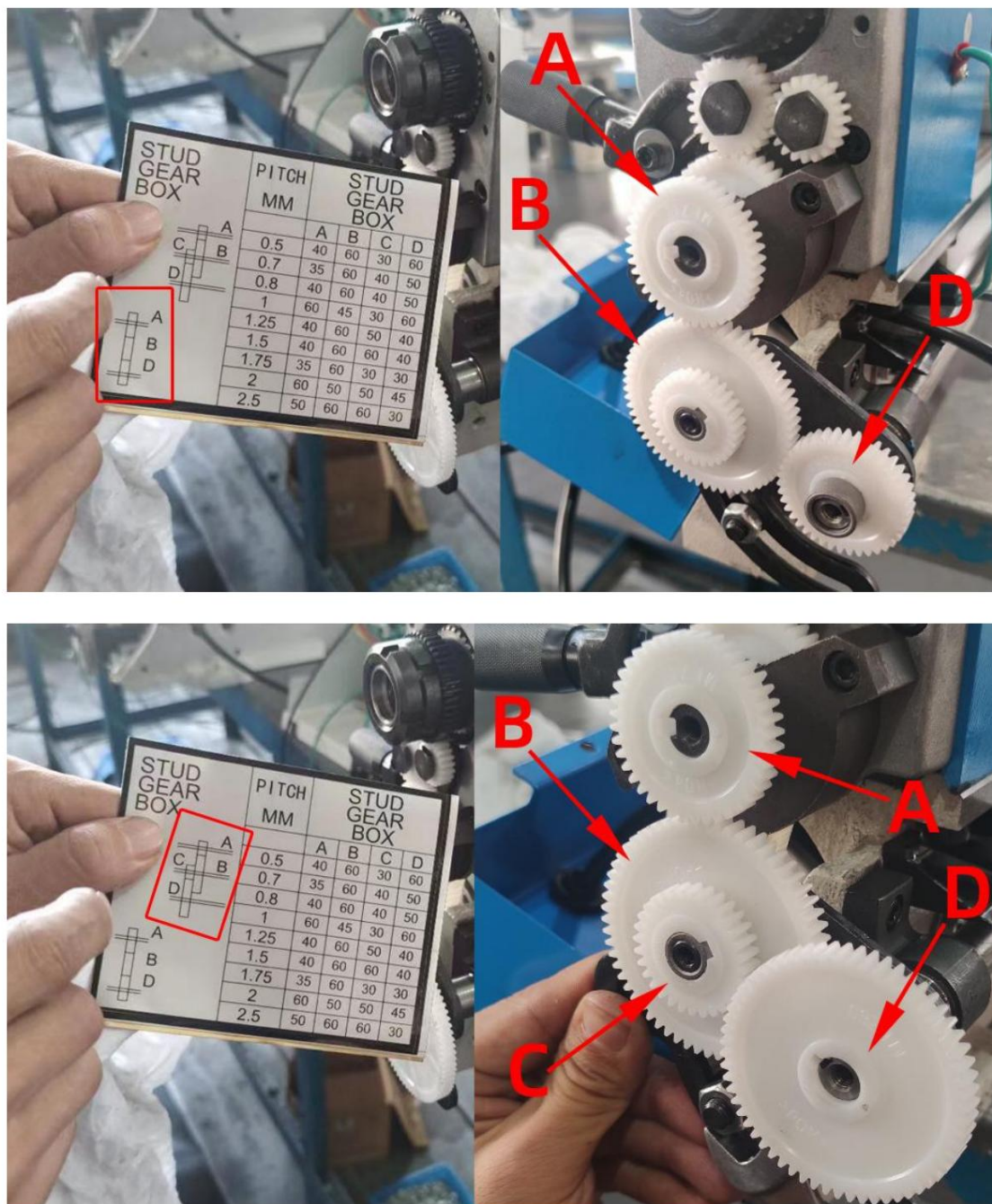
Използвайте патронника, за да задържите здраво детайла. След това използвайте центъра, за да фиксирате другия край. Ако смените центъра с патронник за пробиване, можете веднага да започнете пробиването. (Фиг. 6)



Фиг. 7 Рязане на лице

Използвайте патронника, за да задържите здраво детайла, и режещия инструмент, за да започнете рязането на челната част на струга, както е показано на Фиг. 7 (ръбът на режещия инструмент трябва да е на същата височина като центъра).

Монтаж на зъбни колела



Съответната предавка може да бъде сменена съгласно списъка със предавки. След смяна на зъбното колело, те трябва да бъдат заключени едно с друго. (Сменяемо метално зъбно колело)

Съображения за машината

1. Включете машината, за да проверите дали домашното захранване съответства на напрежението на закупената машина (220V или 110V)
2. Моля, следвайте тези стъпки, за да стартирате струга. 1 Натиснете превключвателя за напред и назад (F или R) 2, след това натиснете зеления бутон 3 и накрая завъртете превключвателя за контрол на скоростта.
3. Ако срещнете ситуация, в която устройството не се стартира (1). Захранването е нормално захранване, проверете дали напрежението е стабилно. (2). Проверете дали предпазителят е изгорял. (3). Дали двигателят работи правилно. (4). Отворете бялата контролна кутия и проверете за хлабави кабели вътре. (5). Дали да стартирате струга съгласно реда за стартиране.