



Техническа поддръжка и електронен гаранционен сертификат www.vevor.com/support

СТРУГ

РЪКОВОДСТВО ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ

Ние продължаваме да се ангажираме да ви предоставяме инструменти на конкурентни цени.

„Спестете наполовина“, „Половин цена“ или други подобни изрази, използвани от нас, представляват само приблизителна оценка на спестяванията, които бихте могли да получите от закупуването на определени инструменти от нас в сравнение с основните водещи марки и не означава непременно, че обхващат всички категории инструменти, предлагани от нас. Моля, напомняме Ви внимателно, когато правите поръчка при нас, дали действително спестявате наполовина в сравнение с водещите водещи марки.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

СТРУГ

МОДЕЛ:MX-S716G



НУЖДАТЕ СЕ ОТ ПОМОЩ? СВЪРЖЕТЕ СЕ С НАС!

Имате въпроси относно продукта? Нуждаете се от техническа поддръжка? Моля, не се колебайте да се свържете с нас:

Техническа поддръжка и електронен гаранционен
сертификат www.vevor.com/support

Това е оригиналната инструкция, моля, прочетете внимателно всички инструкции в ръководството, преди да започнете работа. VEVOR си запазва правото да тълкува ръководството за потребителя. Външният вид на продукта ще зависи от продукта, който сте получили. Моля, извинете ни, че няма да ви информираме отново, ако има технологични или софтуерни актуализации на нашия продукт.

Въпроси, изискващи внимание:

Информацията, съдържаща се в това ръководство, е предназначена като ръководство за работата с тези машини и не е част от никакъв договор. Данните, които съдържа, са получени от

производителя на машината и от други източници. Въпреки че са положени всички усилия, за да се гарантира точността на тези транскрипции, би било невъзможно да се провери всеки един елемент. Освен това, развитието на машината може да означава, че доставеното оборудване може да се различава в детайли от описанията тук. Следователно отговорността е на потребителя да се увери, че описаното оборудване или процес е подходящ за предвидената цел.

Осигуряване на качеството:

Ще положим всички усилия, за да гарантираме качеството на нашите продукти, и обещаваме на потребителите, че ще гарантираме нашите продукти за една година, с изключение на повреди по машините, причинени от неправилна работа на клиентите, и произтичащи от тях аварии, или необичайно износване и повреди, причинени от липса на поддръжка.

За да изпълним гаранционния ангажимент, моля, върнете ни продукта или частта с проблеми с качеството за проверка с предплатена доставка. Върнатите стоки трябва да бъдат придружени от бележка за датата на покупка и писмено обяснение за качеството на продукта. След наша проверка и потвърждение, ние ще ремонтираме или заменим продуктите, или ще възстановим плащането; Ако не извършим ремонт или замяна своевременно, ние ще поемем разходите, произтичащи от ремонта или замяната на продуктите; Ако повредата не се дължи на качеството на продукта, а на неправилна експлоатация от страна на потребителя или по други причини, разходите се поемат от клиента.

Нашата компания си запазва правото да прави промени в тази спецификация и спецификации на продукта. Ще полагаме непрекъснати усилия за подобряване качеството на нашите продукти.

Всички права запазени. Възпроизвеждането или възпроизвеждането не е разрешено без разрешение.

РЪКОВОДСТВО ЗА СИМВОЛИ

Символ	Описание на символа
	Предупреждение - За да намали риска от нараняване, потребителят трябва да прочете внимателно ръководството за употреба.
	Този символ, поставен преди коментар за безопасност, обозначава вид предпазна мярка, предупреждение или опасност. Пренебрегването на това предупреждение може да доведе до инцидент. За да намалите риска от нараняване, пожар или токов удар, моля, винаги следвайте препоръките показано по-долу.
	Опасност! Риск от телесни повреди или щети за околната среда! токов удар! Опасност от нараняване от токов удар!
	Променлив ток
	Внимавайте със затягането
	Внимание - Не забравяйте да носите предпазни средства за уши, когато използвате това продукт.
	Внимание - Не забравяйте да носите предпазни очила, когато използвате това продукт.

	Не поставяйте ръцете си в предпазния предпазител, когато машината работи
	За да обозначи, че щепселът на захранващия кабел трябва да бъде изключен от електрическия контакт за целите на поддръжката на електрическото оборудване, в случай на неизправност или когато е оставен без надзор.
	За да се обозначи, че е необходимо да се носят предпазни обувки
	За да се обозначи, че трябва да се носят защитни ръкавици
	За да се обозначи, че е необходимо да се носи предпазна каска
	Това устройство отговаря на Част 15 от Правилата на FCC. Експлоатацията му е предмет на следните две условия: (1) Това устройство не може да причинява вредни смущения и (2) това устройство трябва да приема всякакви получени смущения, включително смущения, които могат да причинят нежелана работа.
	Този продукт е предмет на разпоредбите на Европейската директива 2012/19/ЕО. Символът, изобразяващ кошче за боклук с колелца, показва, че продуктът изисква разделно събиране на отпадъци в Европейския съюз. Това се отнася за продукта и всички аксесоари, маркирани с този символ. Продуктите, маркирани като такива, не могат да се изхвърлят с обикновените битови отпадъци, а трябва да се предадат в пункт за събиране за рециклиране на електрически и електрически отпадъци. електронни устройства

ИНФОРМАЦИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ



Внимание! Прочетете всички предупреждения за безопасност, инструкции, илюстрации и

спецификации, предоставени с тази машина. Неспазване на всички инструкции

изброените по-долу, може да доведе до токов удар, пожар и/или сериозни наранявания.

Запазете всички предупреждения и инструкции за бъдещи справки.

Безопасност на работното място

Поддържайте работното място чисто и добре осветено. Затрупаните или тъмни зони привличат злополуки.

НЕ позволявайте на лица, които не са запознати с този продукт, да го използват. Дръжте

Дръжте децата и страничните наблюдатели далеч, докато използвате този продукт. Уверете се, че машината е закрепена върху стабилна, равна и здрава повърхност. повърхността преди започване на работа.

НЕ работете с това устройство в присъствието на взривни вещества, запалими или разяждащи течности, газове или прах.

Електрическа безопасност

Използвайте това устройство САМО със стабилни съвместими източници на захранване.

ВИНАГИ се уверете, че захранването е изключено, преди да го включите в контакта. устройство.

Не използвайте това устройство, ако превключвателят за захранване не го включва постоянно или изключен. Поправете или сменете повредения компонент преди по-нататъшна употреба.

Избягвайте контакт на тялото със заземени повърхности, като тръби, радиатори, печки и хладилници, докато използвате това устройство. Не излагайте електрическите компоненти на вода, включително дъжд или прекомерна влажност.

Това устройство ТРЯБВА да бъде електрически заземено за безопасна употреба. НЕ

отстранявайте заземяващия щифт, модифицирайте щепсела по какъвто и да е начин или използвайте каквито и да е адаптерни щепсели.

Пазете захранващия кабел далеч от топлина, масло, остри ръбове или движещи се предмети части.

Лична безопасност

НЕ използвайте това устройство, докато сте уморени или под влиянието на наркотици, алкохол или лекарства.

Винаги носете подходящи лични предпазни средства, като например

противопрахова маска, защитна каска, предпазни очила, неплъзгащи се предпазни обувки и тапи за уши когато използвате тази машина.

НЕ се пренатягайте. Поддържайте правилна стойка и баланс през цялото време. НЕ носете бижута или широки дрехи и не връзвайте дългата коса по време на работа. Дръжте дрехите, косата и ръкавиците си далеч от движещи се части.

Отстранете всички регулиращи ключове или гаечни ключове, преди да включите устройството.

Хора с пейсмейкъри трябва да се консултират с лекар преди употреба.

това устройство. Електромагнитни полета в непосредствена близост до пейсмейкър може да причини смущения и дори повреда.

Използване и грижа за струг

НЕ сменяйте предавките, докато машината работи. НЕ насилвайте това устройство. Почиствайте и смажете частите, ако е необходимо.

започнете да се движите бавно.

Изключете щепсела на захранващия кабел от контакта, преди да правите никакви настройки, смяна на аксесоари или съхранение на устройството.

Използвайте само аксесоари, препоръчани от производителя за вашият модел.

Никога не оставяйте устройството без надзор, когато е включено в електрически контакт изход.

Запазете всички етикети и табелки с имена на устройството. Ако някои се разхлабят или станат нечетливи, сменете ги преди по-нататъшна употреба.

Безопасност при поддръжка

Винаги изключвайте мини струга от електрическия контакт, преди да работите всякакви процедури за проверка, поддръжка или почистване.

Поддържайте този продукт. Проверявайте за неправилно подравняване или зацепване на частите, счупване на части или друго състояние, което може да повлияе на устройството работа. Ако се открие повреда, частта трябва да бъде ремонтирана или сменена

преди по-нататъшна употреба.

Поддържайте инструментите грижливо. Поддържайте режещите инструменти остри и чисти.

Сервизното обслужване на това устройство трябва да се извършва само от квалифициран ремонтник.

персонал.

Съхранявайте това устройство и неговите компоненти на място, недостъпно за деца и други необучени лица.

СПЕЦИФИКАЦИИ

Технически параметри:

Модел		MX-S716G
Тип на устройството		Директно задвижващ мотор, без ремъчно задвижване, метална предавка
Входна мощност	ЕС	220V-240V/50 Hz
	ИЗВЪН	220V-240V/50 Hz
	САЩ	110V/60Hz
Номинална мощност		800W
Съвместимост на материалите		Дърво, пластмаси, меки метали (месинг, мед, алуминий и др.)
Люлка над леглото		200 мм
Люлка над кръстосана пързалка		110 мм
Ширина на леглото		80 мм
Тип на стойката на		4-посочен
инструмента Максимален ход на комбинирания		80 мм
плъзгач Максимален ход на напречния плъзгач		75 мм
Ход на шпиндела на задното седло		60 мм
Конус на задното седло		MT2
Конус на шпиндела		MT4
Диапазон от метрични резби		0,5–3 мм
Гама от имперски резби		10–44 TPI
Диапазон на надлъжно подаване		0,1–0,2 мм
Централно разстояние		400 мм
Диаметър на патронника		100
Диаметър на отвора на шпиндела		32 мм
Максимална скорост на шпиндела		150-2500 об/мин ±10%
Размери на продукта		960 x 490 x 530 мм
Тегло		НТ: 44 кг GW: 56 кг

СПИСКЪ С ПАКЕТИ

Разопаковане

Внимателно разопакувайте мини струга и проверете всички елементи. Не изхвърляйте опаковъчния материал, докато машината не е напълно сглобена и работеща. Ако някои части липсват или са счупени, моля, свържете се с нас.



№.	Име	Количество
А	Мини струг	1
Б	Отвертки	2
С	Чък Кий	1
Д	Гаечни ключове	3
И	Чък Джейс	3
Ф	Метални зъбни колела	6
Г	Маслена кутия	1
Н	Алън Кийс	5
-	Мъртъв център	1
дк.	Кутия с инструменти	1
*	Ръководство за употреба	1

РАЗОПАКОВАНЕ И ПОЧИСТВАНЕ

1. Завършете премахването на дървената щайга около струга
2. Проверете всички аксесоари на машинния инструмент съгласно опаковката
списък.
3. Развийте струга от дъното на транспортния сандък.
4. Изберете място за струга, което е сухо, с добро осветление и
достатъчно място, за да може да се обслужва стругът от всичките четири страни.
5. С подходящо повдигащо оборудване бавно повдигнете струга от транспортната платформа.
дъното на щайгата. Не повдигайте за шпиндела. Уверете се, че стругът е балансиран преди
преместване на стабилна пейка или стойка.
6. За да се избегне усукване на леглото, мястото на струга трябва да е абсолютно плоско и
ниво. Закрепете струга към стойката (ако се използва). 1f с помощта на пейка, през болт
за най-добро представяне.
7. Почистете всички защитени от ръжда повърхности с помощта на мек търговски разтворител,
керосин или дизелово гориво. Не използвайте разреждател за боя, бензин или лак
разреждател. Те ще повредят боядисаните повърхности. Покрийте всички почистени повърхности
с лек филм от 20W машинно масло.
8. Свалете капака на крайното зъбно колело. Почистете всички компоненти на крайното зъбно колело
сглобете и намажете всички зъбни колела с тежка, нелепяща грес.

НАСТРОЙКИ НА СТРУГ



УВЕРЕТЕ СЕ, ЧЕ ПРЕВКЛЮЧВАТЕЛЯТ ЗА ЗАХРАНВАНЕ Е В ПОЛОЖЕНИЕ ИЗКЛЮЧЕНО

И СКОРОСТТА СЕ НАМАЛЯВА ДО НУЛА, ПРЕДИ ДА СЕ НАПРАВЯТ КАКВИТО И ДА Е ДЕЙНОСТИ
НАСТРОЙКИ НА ТОВА УСТРОЙСТВО.

Смяна на патронника: Изключете струга и го извадете от захранването
източник. Поставете задното седло възможно най-далеч от патронника и
Поставете парче дърво или плат под патронника, за да го предпазите
машината. Отстранете трите болта, които държат патронника на място, като

отстраняване на гайките им и последващо сваляне на патронника. Нарязване на резбата
Може да се наложи да използвате патронник с мек чук. За да поставите нов патронник върху
шпиндела, следвайте горните стъпки в обратен ред. Смяна на челюстта: Поставете
ключа на патронника в отвора на патронника и завъртете
обратно на часовниковата стрелка, докато челюстите достигнат максималното си отворено разстояние.
Челюстите вече могат да се издърпат ръчно. За да поставите нови челюсти в патронника, изберете челюст №1 и я
поставете в желания слот на патронника. Уверете се, че
горният жлеб на този слот не се вижда при поставяне на челюстта. Веднъж
челюстта е поставена в слота, завъртете патронника по посока на часовниковата стрелка, за да го издърпате надолу
и закрепете челюстта. Повторете това с челюсти №2 и №3. Регулиране на задното
седло: За да регулирате положението на опората на задното седло,
Разхлабете гайката в основата ѝ, променете позицията ѝ и я затегнете отново.
Изместете задното седло, за да изрежете скоси или конуси. Заклучване на
задното седло: Завъртете затягащия лост по часовниковата стрелка, за да заключите
задното седло на място или обратно на часовниковата стрелка, за да го
отключите. Регулиране на инструменталния стълб: За да регулирате инструменталния стълб, просто разхлабете двата болта
като го държите на място, преместете го в желаната позиция и го затегнете отново
болтове. Разхлабете болтовете в горната част на инструменталния стълб, за да смените работните режещи инструменти.
Регулиране на каретката: Завъртете ръчното колело на каретката по часовниковата стрелка, за да
преместите каретката към задното седло. Завъртете ръчното колело
обратно на часовниковата стрелка, за да преместите каретката към патронника.
Заклучване на каретката: Завъртете дръжката за управление на инструменталния стълб по часовниковата стрелка, за да затегнете
и обратно на часовниковата стрелка, за да се разхлаби. Тази дръжка трябва да се разхлаби преди
Използват се автоматични подавания.
Регулиране на напречното плъзгане: Завъртането на ръчното колело за напречно плъзгане ще плъзне
инструменталния стълб перпендикулярно на направляващите. Завъртете ръчното колело по посока на часовниковата стрелка
за да го преместите назад, и обратно на часовниковата стрелка, за да го преместите
напред. Управление на подаването на каретката: Преместете лоста на половин гайка надолу, за да задействате
половин гайка и преместете каретката под напрежение. Уверете се, че сте я освободили
половината гайка, преди да правите каквито и да е настройки, за да избегнете неочаквани
движения на каретката.
Сложно управление: Завъртете колелото за сложно управление обратно на часовниковата стрелка
за да преместите съединението навън и по часовниковата стрелка, за да го преместите навътре, променяйки
ъгъла на рязане.

Заклучване на пинолата: Завъртете лоста по часовниковата стрелка, за да заключите шпиндела и обратно на часовниковата стрелка, за да отключите.

Регулиране на подаването на опашката: Завъртете ръчното колело за подаване на опашката по часовниковата стрелка, за да придвижите задното седло към патронника. Завъртете ръчното колело обратно на часовниковата стрелка, за да преместите задното седло далеч от патронника

ОПЕРАЦИЯ

1. Бутон за спешни случаи: Превключвател ON/OFF 2.

Машината се включва и изключва с бутона ON/OFF. Натиснете го, за да спрете всички функции на машината. За да рестартирате, повдигнете капака и натиснете бутона ON.

3. Превключвател След като

машината е включена, завъртете превключвателя в положение "F" за въртене на позиция за шпиндела обратно на часовниковата стрелка (напред). Завъртете превключвателя в положение "R" за въртене на шпиндела по часовниковата стрелка (назад). Положение "O" е ИЗКЛ. и шпинделът остава безделен.

4. Превключвател за регулиране на скоростта

Завъртете превключвателя по посока на часовниковата стрелка, за да увеличите скоростта на шпиндела.

Завъртете превключвателя обратно на часовниковата стрелка, за да намалите скоростта на шпиндела. Възможният диапазон на скоростта зависи от позицията на задвижващия ремък.

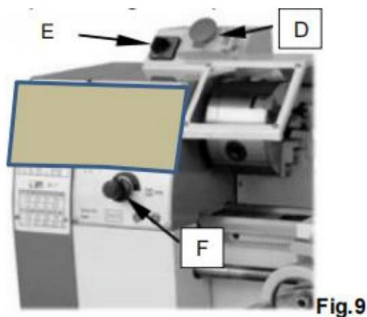
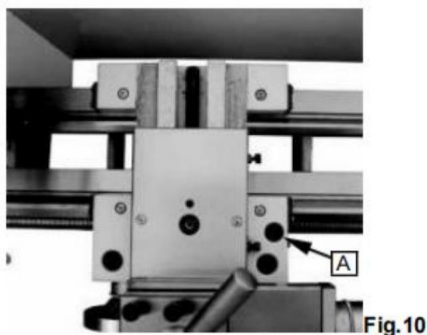


Fig.9

5. Заклучване на каретката

Завъртете шестостенния винт с вложка по посока на часовниковата стрелка и го затегнете, за да го заключите. Завъртете обратно на часовниковата стрелка и разхлабете, за да отключите.

Внимание: винтът за заключване на каретката трябва да бъде ОТКЛЮЧЕН, преди да се включат автоматичните подавателни механизми.
или може да възникне повреда на струга.



6. Ръчно колело за надлъжно преместване

Завъртете ръчното колело по посока на часовниковата стрелка, за да преместите сглобката на престилката към задното седло (вдясно). Завъртете ръчното колело обратно на часовниковата стрелка, за да преместите сглобката на престилката към главата (вляво).

7. Лост за напречно преместване

Въртенето по часовниковата стрелка премества напречния плъзгач към задната част на машината.

8. Лост за захващане на половин гайка

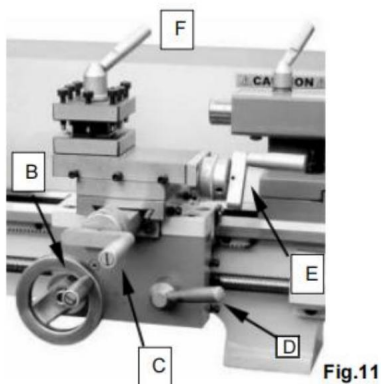
Преместете лоста надолу, за да го включите. Преместете лоста нагоре, за да го освободите.

9. Лост за преместване на комбинираната опора

Завъртете по часовниковата стрелка или обратно на часовниковата стрелка, за да преместите или позиционирате.

10. Лост за затягане на инструменталния стълб

Завъртете обратно на часовниковата стрелка, за да разхлабите, и по часовниковата стрелка, за да затегнете. Завъртете стойката на инструмента когато лостът е отключен.



11. Затягащ винт на задното седло

Завъртете шестстенната гайка по посока на часовниковата стрелка, за да я заключите и обратно на часовниковата стрелка, за да отключите.

12. Лост за затягане на пинолата на задното седло

Завъртете лоста по посока на часовниковата стрелка, за да го заключите шпиндел и обратно на часовниковата стрелка за отключване.

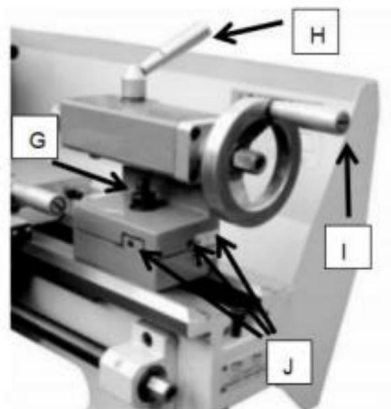
13. Ръчно колело за ход на пинолата на задното седло

Завъртете по посока на часовниковата стрелка, за да придвижите перото напред. Завъртете обратно на часовниковата стрелка, за да приберете пинола.

14. Регулиране на отместването на задното седло

Три винта, разположени на основата на задното седло, се използват за изместване на задното седло.

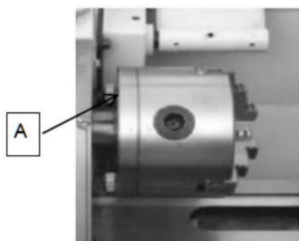
за рязане на конуси. Разхлабете застопоряващия винт на края на задното седло. Разхлабете единия страничен застопоряващ винт докато затягате другия, докато степента на отместване се покаже на скалата. Затегнете заключващ винт.



ОПЕРАЦИЯ

Смяна на патронника

Закрепващото устройство на шпиндела на главата е цилиндрично. Разхлабете трите стопорни винта и гайки (А, Фиг. 13, показани са само два) на фланеца на патронника, за да го свалите. Позиционирайте новия патронник и го фиксирайте, като използвате същите стопорни винтове и гайки.



Фиг. 13

НАСТРОЙКА НА ИНСТРУМЕНТА

Затегнете струговия инструмент в държача на инструмента.

Инструментът трябва да бъде здраво затегнат. При струговане инструментът има склонност да се огъва под силата на рязане, генерирана по време на образуването на стружка.

За най-добри резултати, надвесът на инструмента трябва да се поддържа минимум $3/8"$ или по-малко.

Ъгълът на рязане е правилен, когато режещият ръб е в една линия с централната ос на детайла.

Правилната височина на инструмента може да се постигне чрез сравняване на върха на инструмента с върха на централно монтирания в задното седло инструмент. Ако е необходимо, използвайте стоманени дистанционни подложки под инструмента, за да получите необходимата височина. (Фиг.

14)



Fig. 14

Надлъжно стругане с

Автоматично подаване:

Използвайте таблицата (А, фиг.18) на струга за избор на скорост на подаване или стъпка на резбата. Регулирайте сменната предавка, ако е необходимо подаване или стъпка на резбата, които не могат да бъдат постигнати с инсталирания комплект зъбни колела.

Захващане на детайла и пробиване:

Използвайте патронника, за да задържите детайла здраво на място. Използвайте задното седло, за да притиснете свредло към въртящия се

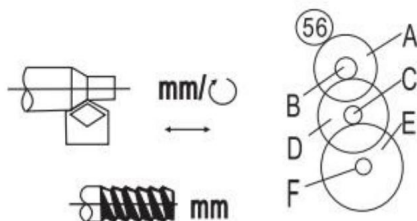
детайл. Челно рязане: Използвайте патронника, за да задържите детайла здраво на място. Използвайте инструменталния стълб, за да притиснете режещ инструмент към лицевата страна на детайла. Ръбът на режещия инструмент трябва да е еднакъв височина като център.

Въртешно рязане: Използвайте патронника, за да задържите детайла здраво на място. Завъртете инструменталния стълб така, че режещият инструмент да е поставен в средата на предната повърхност на

детайла. Рязане под ъгъл: Използвайте патронника, за да задържите детайла здраво на място.

Регулирайте ъгъла на резцовия стълб, за да изрежете скопи в детайла. Нарязване на резба: За да нарежете резба, използвайте патронника, за да задържите здраво детайла на място и да захванете половин гайка. Използвайте резцовия стълб, за да притиснете режещ инструмент към лицевата страна на детайла.

(Thread cutting table)



		0.50	0.75	1.00	1.25
A B		84 30	80 40	84 40	84 50
C D		H 60	H 52	H 50	H 40
E F		H 80	H 72	H 52	H 52
	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33

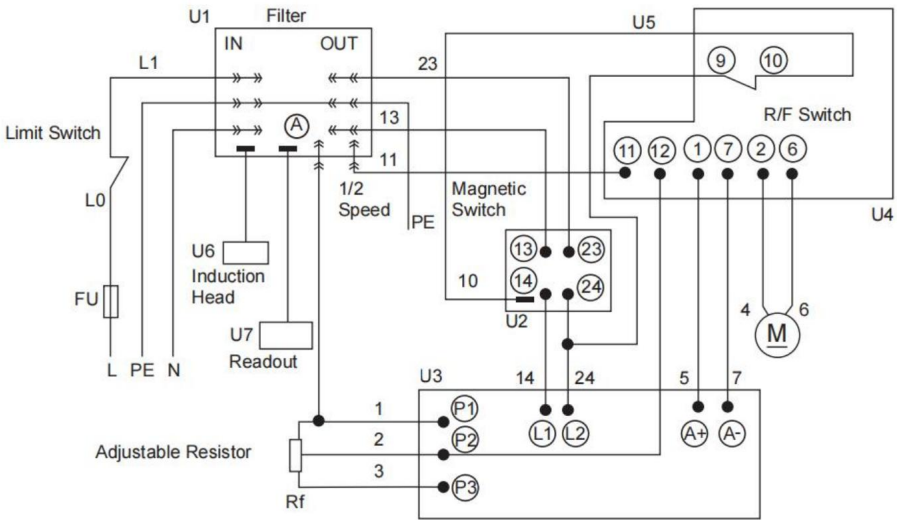
(When machining metric thread, it can be changed according to actual demand.)



$$\frac{n/1''}{TPI}$$

		10	11	14	19	20
A B		60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C D		66 50	60 44	72 50	60 40	60 30
E F		H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
		22	28	38	40	44
A B		60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C D		72 40	80 35	70 30	72 24	72 24
E F		H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

СХЕМА НА СВЪРЗВАНЕТО



Ключ

A	Амперметър	Вкл.	Наземна линия
M	Мотор	В	Интегрална схема
Л	Зареждане на тел	П	Конектор
Н	Неутрален проводник	БЕШЕ	Предпазител



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Свързване на струга и всички останали електрически уреди работата може да се извършва само от оторизиран електротехник!

Неспазването може да причини сериозни наранявания и щети на машините и имуществото!

Стругът MX-S716G е с мощност 800 W. Уверете се, че наличната мощност на мястото на струга е същата като тази на струга. Използвайте схемата на свързване за свързване на струга към електрическата мрежа. Уверете се, че стругът е правилно заземен.

ПОДДРЪЖКА

Поддържайте машината подготвена по време на работа, за да гарантирате точността и експлоатационния ѝ живот.

1. За да се запази прецизността и функционалността на машината, е важно да се отнасяте с нея внимателно. Поддържайте я чиста и я смазвайте редовно. Само чрез добра грижа можете да сте сигурни, че качеството на работа на машината ще остане постоянно.

ЗАБЕЛЕЖКИ: Изключвайте щепсела на машината от контакта винаги, когато извършвате почистване, поддръжка или ремонт!

Маслото, мазнините и почистващите препарати са замърсители и не трябва да се изхвърлят в канализацията или в обикновените отпадъци. Изхвърляйте тези препарати в съответствие с действащите законови изисквания за опазване на околната среда. Парцалите за почистване, импрегнирани с масло, мазнини и почистващи препарати, са лесно запалими. Съберете парцалите за почистване или почистващата вълна в подходящ затворен съд и ги изхвърлете по екологосъобразен начин - не ги изхвърляйте в обикновените отпадъци!

2. Смажете леко всички плъзгащи се направляващи преди всяка употреба. Сменяемите зъбни колела и водещият винт също трябва да бъдат леко смазани с грес.

3. По време на работа, стружките, които падат върху плъзгащата се повърхност, трябва да се почистват своевременно, а проверката трябва да се извършва често, за да се предотврати попадането на стружки в мястото между седлото на машинния инструмент и направляващата на леглото на струга. Асфалтовият филц трябва да се почиства в определено време.

ЗАБЕЛЕЖКИ: Не отстранявайте стружките с голи ръце. Съществува риск от

порязвания, причинени от остри стружки. Никога не използвайте запалими разтворители или почистващи препарати агенти или агенти, които отделят вредни изпарения!

Защитете електрическите компоненти, като двигатели, ключове, разпределителни кутии и др., от влага при почистване.

4. След операцията всеки ден отстранявайте всички стружки и почиствайте различните части на машинния инструмент и нанесете машинно масло, за да предотвратите ръжда.

5. За да се поддържа точността на обработка, се грижете за центъра. повърхността на машинния инструмент за патронника и направляващата и избягвайте механични повреди и износване поради неправилно ръководство.

6. Ако се открие повреда, трябва да се извърши незабавна поддръжка.

ЗАБЕЛЕЖКИ: Ремонтните дейности могат да се извършват само от квалифициран персонал с съответните познания по механика и електротехника.

ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ

Потенциални проблеми	Често срещани решения
Повърхността на детайла е твърде грубо.	Заточете отново режещия инструмент.
	Намалете скоростта на подаване.
	Затегнете режещия инструмент с по-малък надвес.
	Увеличете радиуса на върха на инструмента.
Режещият инструмент има къс продължителност на живота.	Намалете скоростта на рязане.
	Намалете разстоянието на напречно подаване.
	Добавете още смазка към детайла.
Режещият ръб се отчупва.	Увеличете ъгъла на клина.
	Смажете равномерно детайла.
	Затегнете лагера на шпиндела.
Режещата нишка е грешна.	Регулирайте ъгъла на заточване на режещия инструмент.
	Регулирайте ъгъла на наклона на режещия инструмент.

	Регулирайте диаметъра на детайла.
Детайлът става измамен.	Регулирайте задното седло до центъра на детайл.
	Подравнете правилно горния слайд.
Стругът трака.	Намалете скоростта на подаване.
	Затегнете основния лагер.
Износването на страничните части е твърде високо.	Увеличете ъгъла на завоя.
	Правилно центрирайте режещия инструмент върху детайл.
Центърът е прегрял.	Разхлабете задното седло.
	Отключете аварийния стоп превключвател.